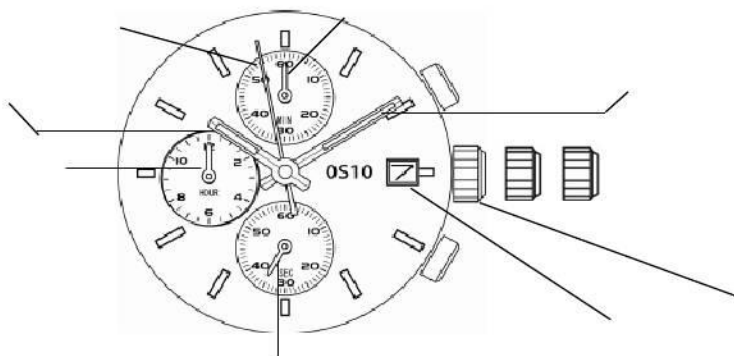
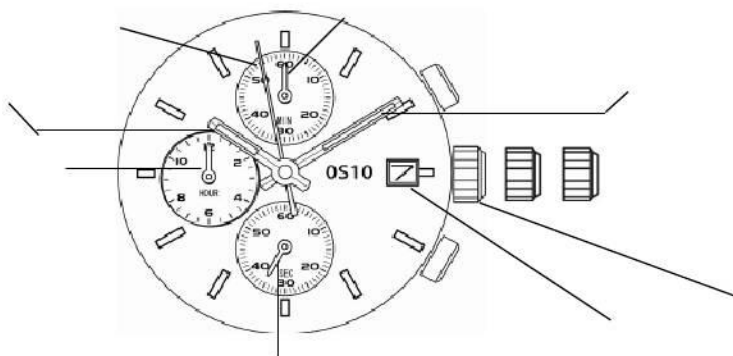
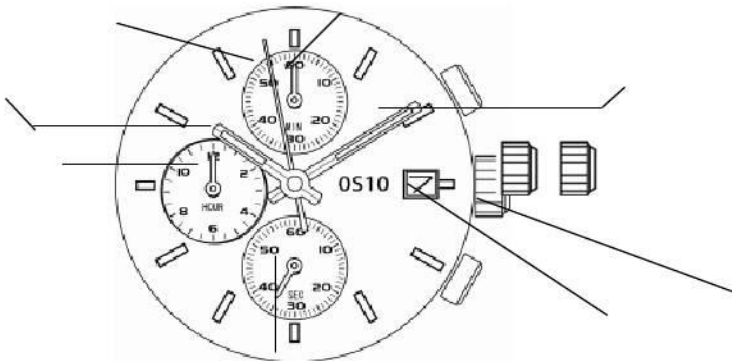
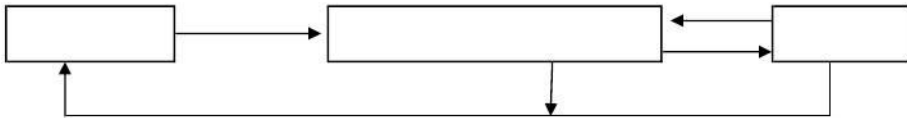
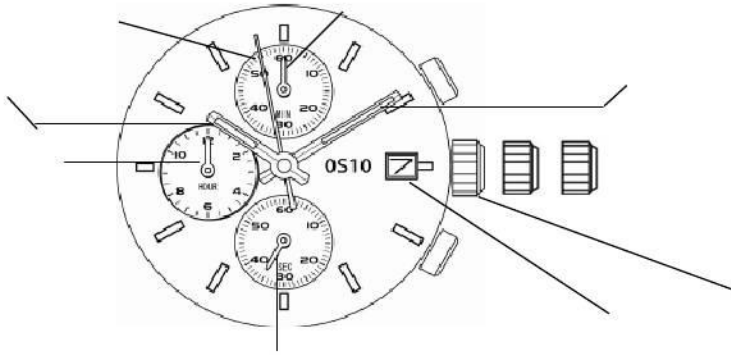
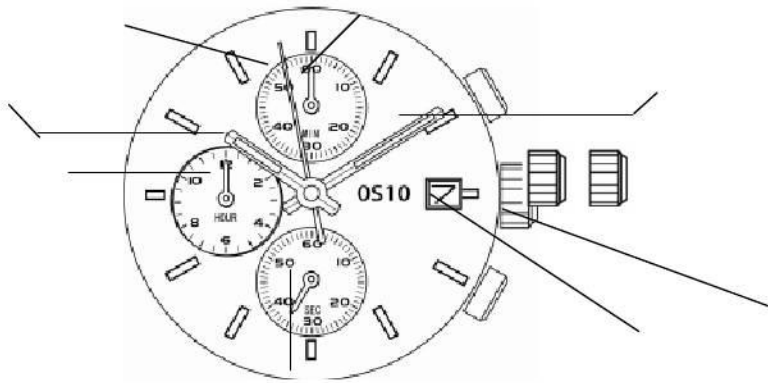


MIYOTA



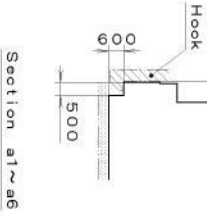
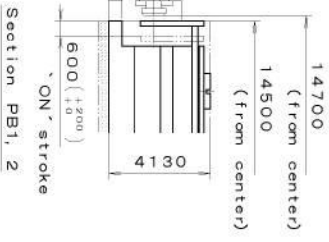
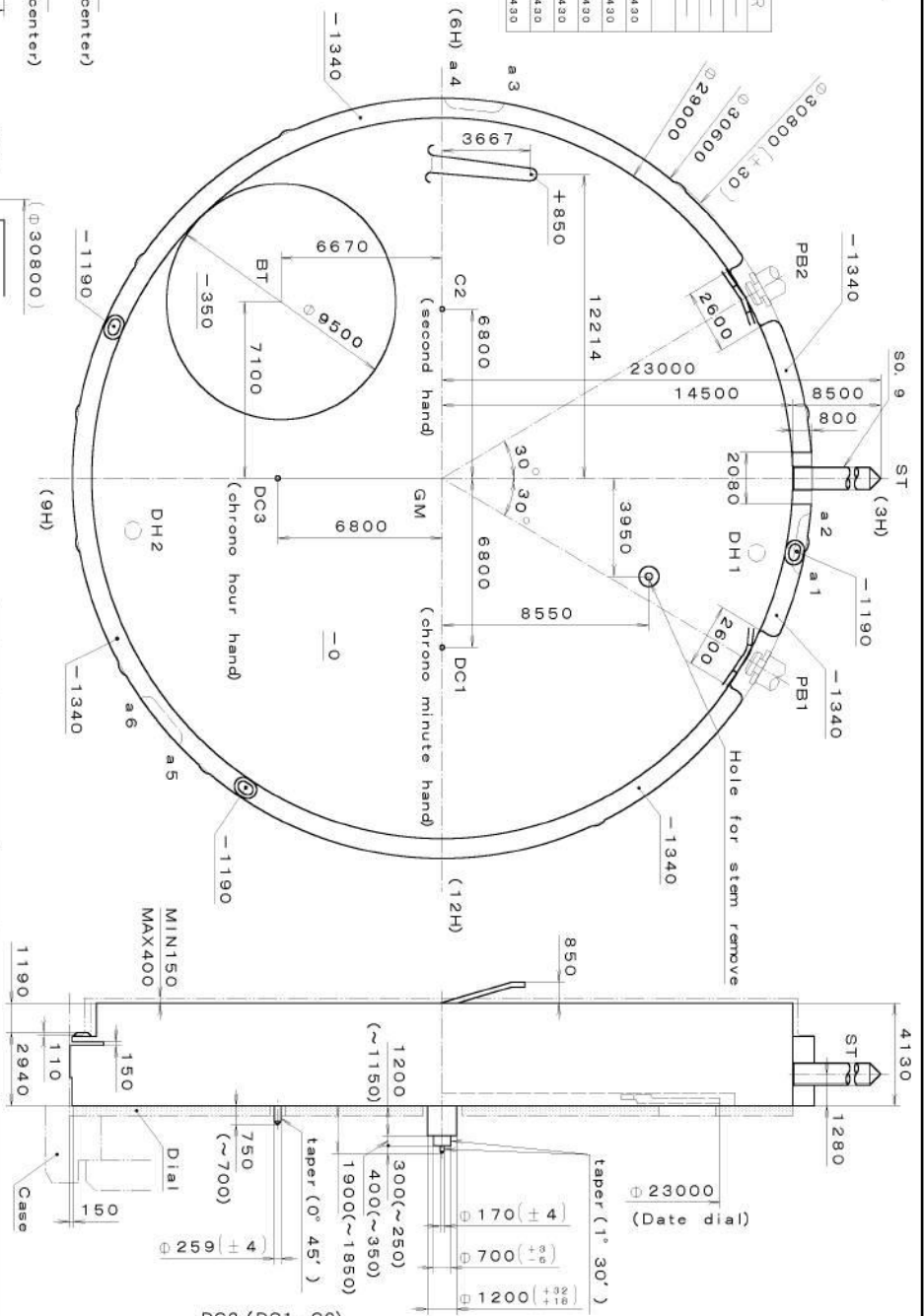






DH1~DH2=25816 (±20)
Stroke for PB must be minimum 600 (+200) μm

Coordinates			
Mark	X	Y	R
GM	0	0	—
DH1	3000	13000	—
DH2	2100	-12800	—
a1	3441	14908	430
a2	1885	15186	430
a3	-15151	2129	430
a4	-15281	535	430
a5	10434	-11190	430
a6	9208	-12219	430



Quantity	Unit	Quantity	Unit
△	1/1000 mm	△	1/1000 mm
△	Scale	△	6:1
△	Date	△	Drawn
△	Checked	△	T. Hiruta
△	Approved	△	Approved

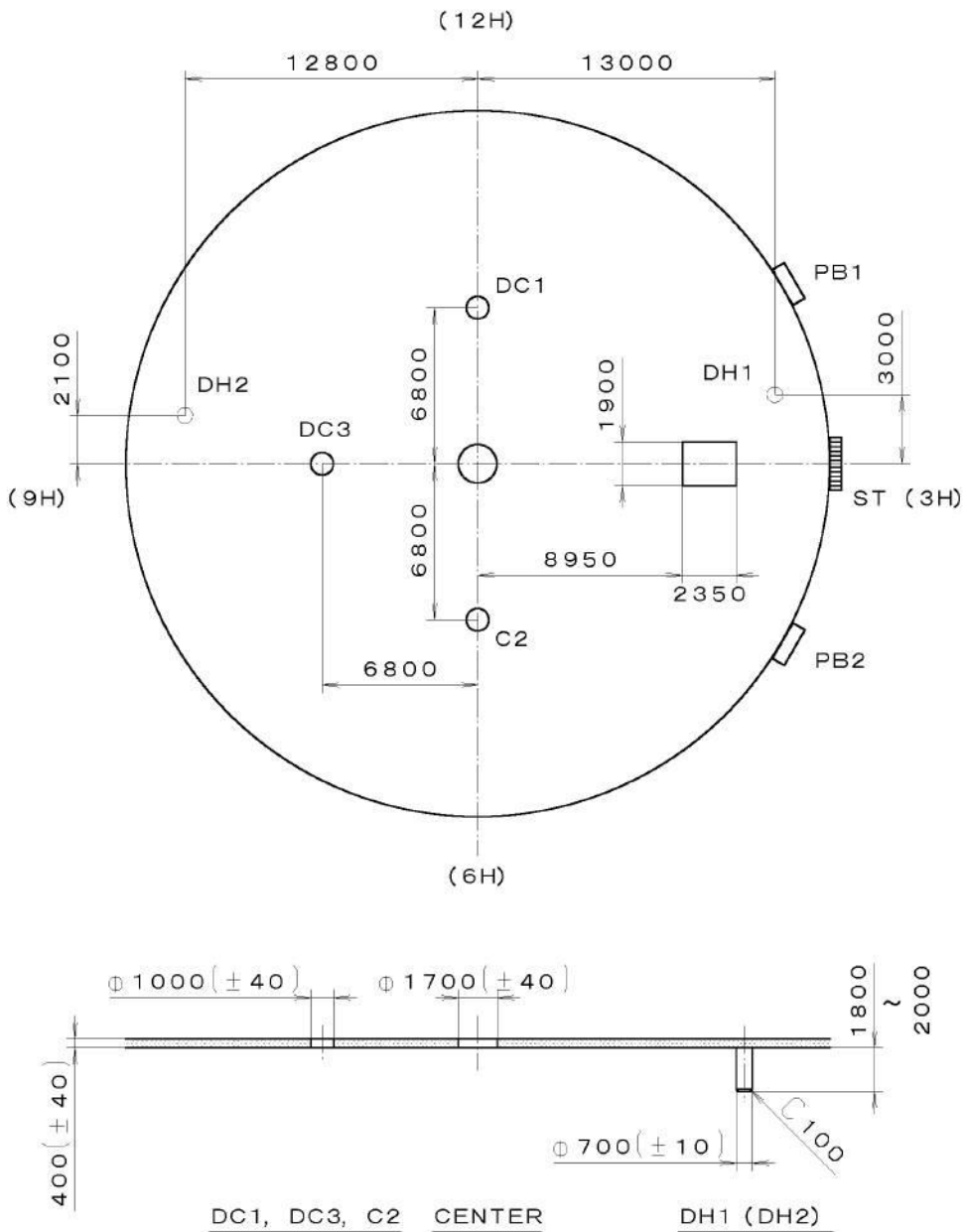
Material	General Tolerances
Heat Treatment	
Hardness	
Plating	

Cal. No. :	OS10
Parts :	
Name :	Frame for Case
Drawing No. :	OS10C000

MIYOTA

This drawing is provisional and subject to our reconfirmation and/or revision without notice.

SEE T.I.P.W. 0S10-00A (01) XXX (2100-1121) 00-07-05



		Quantity	Cal. No. : 0S10-00A
		Unit	1/1000 mm
		Scale	4:1
		Date	Parts:
		Drawn	
		Checked	T. Hiruta
		Approved	Name:
			Indications for Dial
Material			Drawing No. : 0S10D000
Heat Treatment		General Tolerances	
Hardness		Dimensions	
Plating		Angles	

MIYOTA

This drawing is provisional and subject to our reconfirmation and/or revision without notice.

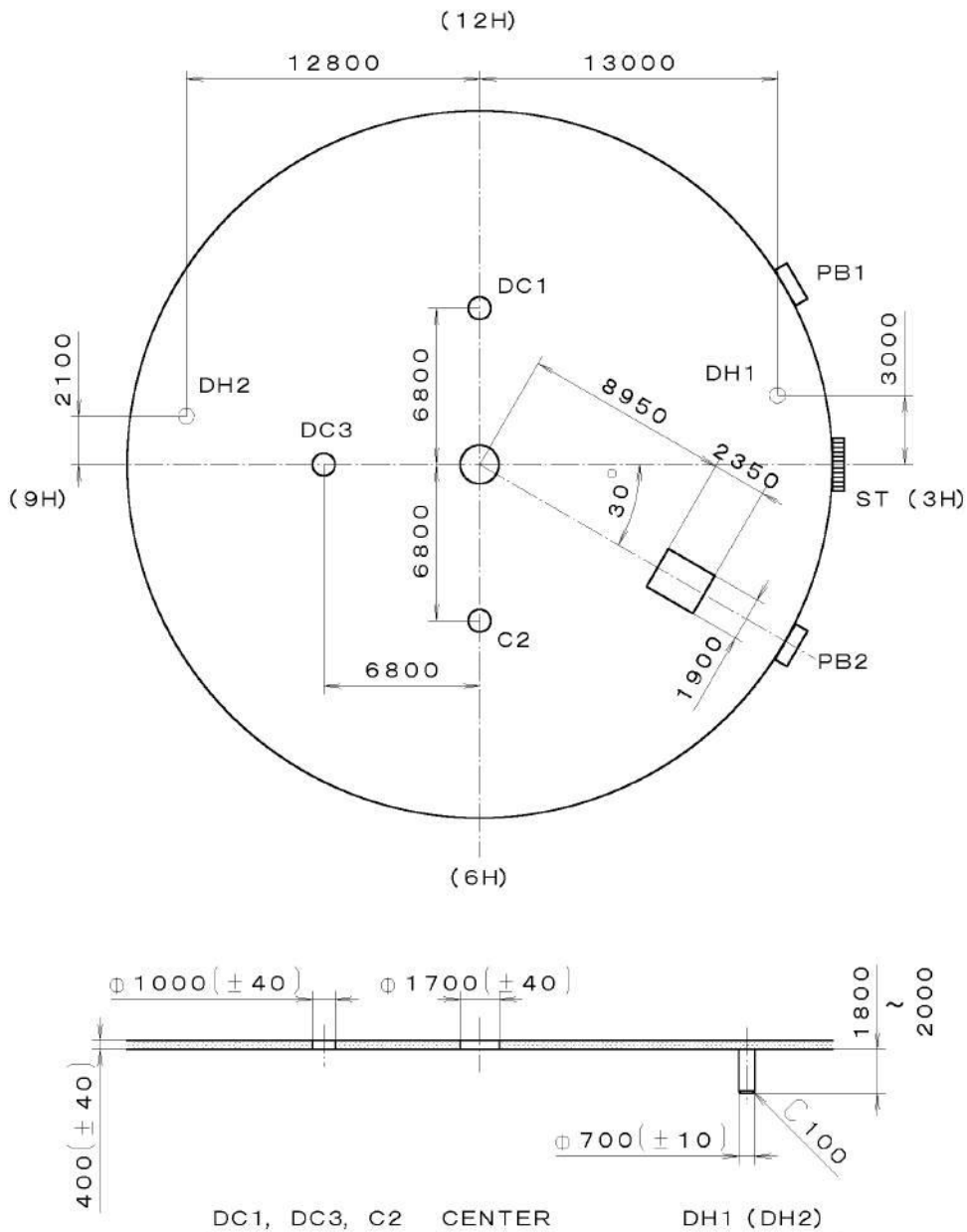
00-07-05

(2100-1121

011 XXX

OS10-00U

SEE T.I.P.W

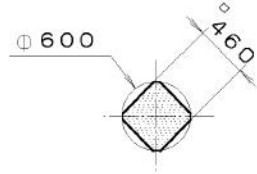


Quantity		Cal. No. : OS10-00U	
Unit		OS60-00U	
Scale		Parts:	
Date			
Drawn			
Checked		Name:	
Approved		T. Hiruta	
		Indications for Dial	
Material		Drawing No. : OS10D020	
Heat Treatment		General Tolerances	
Hardness		Dimensions	
Plating		Angles	

MIYOTA

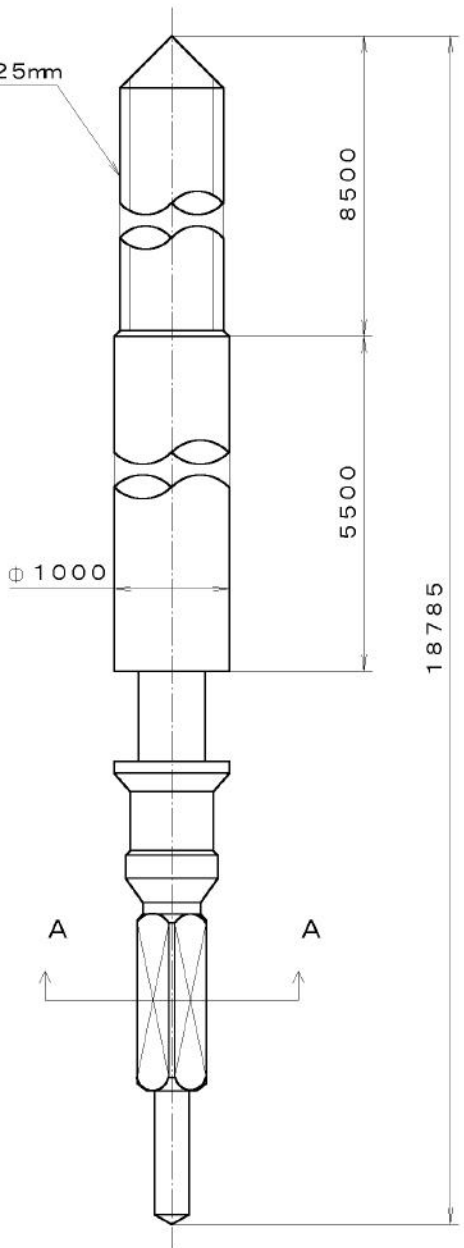
This drawing is provisional and subject to our reconfirmation and/or revision without notice.

XXX T.J.P.W. 065-452 (01) XXX (2100-1121) 00-07-05



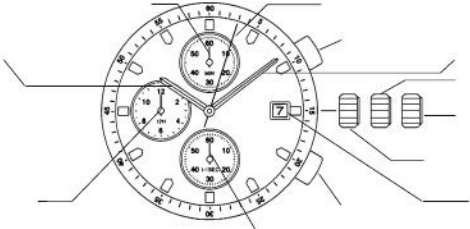
Section A-A

S0. 9, P=0. 225mm

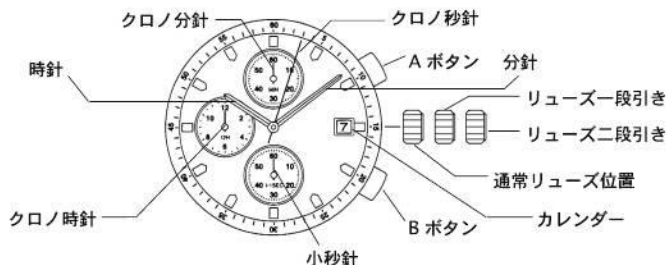


Material		Quantity		Cal. No. :	
Heat Treatment		Unit		Parts:	
Hardness		Scale		065-453	
Plating		Date		Name:	
		Drawn		SETTING STEM	
		Checked		Drawing No. : 4530S000	
		Approved		T. Hiruta	
		General Tolerances		MIYOTA	
		Dimensions			
		Angles			

A) DISPLAYS AND BUTTONS



- A) 表示部とボタン
- B) 時刻の合わせ方
- C) 日付の合わせ方
- D) クロノグラフの使い方
- E) クロノグラフリセット (電池交換の後など)



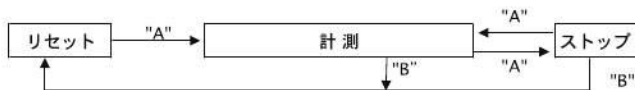
1. リューズを二段引きます。
2. リューズを回して時針と分針を合わせます。
3. リューズを通常位置に戻すと、小秒針が動き始めます。

1. リューズを一段引きます。
2. リューズを反時計回しして日付を合わせます。
* 午後9:00ごろから午前1:00ごろまでの間に日付を合わせると、次の日に日付が変わらない場合があります。
3. 日付を合わせたら、リューズを通常位置に戻します。

このクロノグラフは、1/1秒単位で最大11時間59分59秒まで時間を計測して表示することができます。クロノ秒針は、動き始めてから11時間59分59秒にわたり、連続して動き続けます。

クロノグラフで時間を計測する

1. クロノグラフは、Aボタンを押す毎にスタート/ストップを繰り返すことができます。
2. Bボタンを押すと、クロノグラフがリセットされ、クロノ秒針、クロノ分針、クロノ時針が0時位置に戻ります。

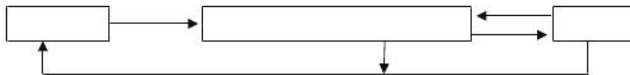
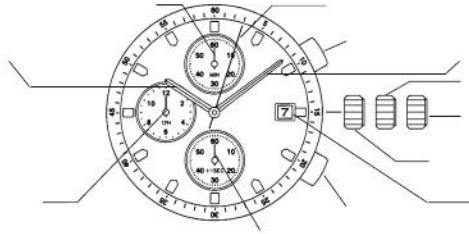


クロノグラフをリセットした後や、電池を交換した後など、クロノ秒針が0時位置に戻らないときに、この手順を実行してください。

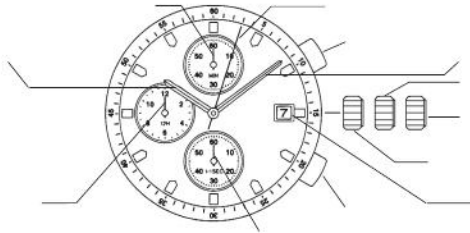
1. リューズを二段引きます。
2. Aボタンを押して、クロノ秒針を0時位置に合わせます。
クロノ秒針は、Aボタンを押し続けることによって、速く進めることができます。
3. クロノ秒針が0時位置に戻ったら、リューズを通常位置に戻します。

*クロノ秒針が0時位置に戻る前に、リューズを通常位置に押し込まないでください。
リューズが通常位置に戻されたときに針が途中で止まり、その位置が0時位置と認識されてしまいます。

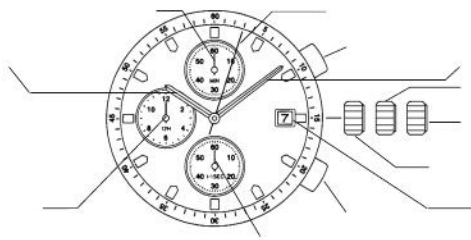
A) DISPLAY UND KNÖPFE



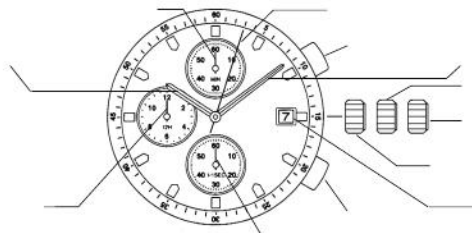
A) Indications et Boutons



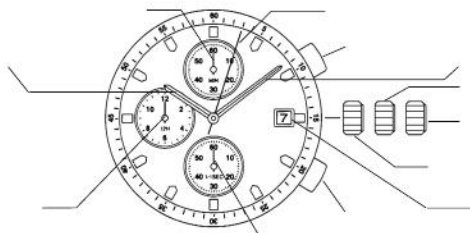
A) VISUALIZACIÓN Y BOTONES



A) VISUALIZZAZIONI E PULSANTI



A) MOSTRADOR E BOTÕES



诞生于日本的惊世杰作 日本制造 金属机芯

MIYOTA 手表使用说明书

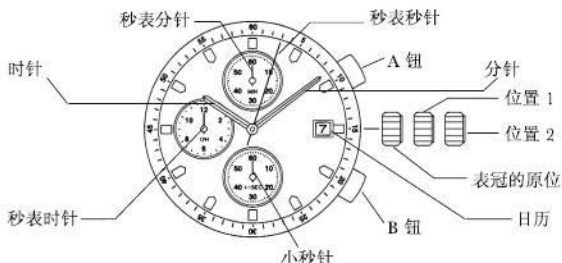
CALIBER NO.

秒表功能：中央秒针秒表 1/1（以1秒钟为单位）/测时限度为11小时59分59秒。

电池：SR927W

- A) 显示屏及各按钮
- B) 时间的调整
- C) 日期的调整
- D) 秒表的使用
- E) 秒表的重设（更换电池之后等时）

A) 显示屏及各按钮



B) 时间的调整

1. 将表冠拉出至位置2。
2. 转动表冠调整时针及分针。
3. 将表冠按回原位时，小秒针将开始转动。

C) 日期的调整

1. 将表冠拉出至位置1。
2. 逆时针转动表冠调整日期。
 - * 若设定日期时小时处于下午9:00至上午1:00左右之间，则第二天日期可能不会改变。
3. 日期调整完毕后，将表冠按回原位。

D) 秒表的使用

本秒表能以1/1秒为单位测量及显示时间，最大测时限度为11小时59分59秒。
测时开始后，秒表的秒针将持续转动11小时59分59秒。

如何用秒表测时

1. 按“A”钮可开始或停止秒表。
2. 按“B”钮可重设秒表，使秒表秒针，秒表分针及秒表时针返回至零位置。



E) 秒表的重设（更换电池之后等时）

重设秒表之后秒表秒针不返回零位置时或更换电池之后，请执行此操作。

1. 将表冠拉出至位置2。
2. 按“A”钮将秒表秒针重设至零位置。
按住“A”钮能使秒表指针高速前进。
3. 指针回零后，将表冠按回原位。

* 秒表秒针向零位置方向转动时不要将表冠按回原位。否则，当表冠返回原位时秒表秒针将途中停止，并且手表会将此位置认作是零位置。

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ЧАСОВ МИЭТА

КАЛИБР №

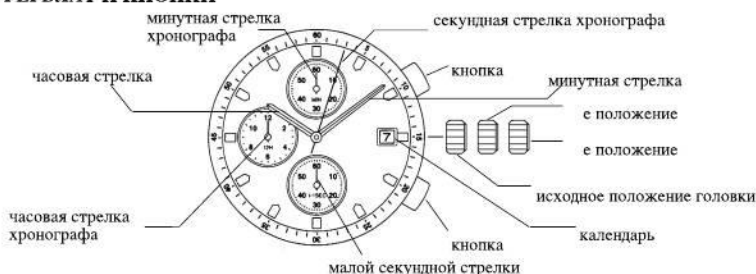
ХРОНОГРАФИЧЕСКАЯ ФУНКЦИЯ Хронограф с секундной стрелкой по центру

деление секунда Максимальное время измерения часов минут секунд

БАТАРЕЯ

- ЦИФЕРБЛАТ И КНОПКИ
- Б ВЫСТАВЛЕНИЕ ВРЕМЕНИ
- В ВЫСТАВЛЕНИЕ ЧИСЛА
- Г РАБОТА С ХРОНОГРАФОМ
- Д СБРОС ПОКАЗАНИЙ ХРОНОГРАФА В Т Ч ПОСЛЕ ЗАМЕНЫ БАТАРЕИ

А) ЦИФЕРБЛАТ И КНОПКИ



Б ВЫСТАВЛЕНИЕ ВРЕМЕНИ

- Выдвинуть головку во с положение
- Поворотом головки установить часовую и минутную стрелки
- В момент возвращения головки в исходное положение начинается движение малой секундной стрелки

В ВЫСТАВЛЕНИЕ ЧИСЛА

- Выдвинуть головку в с положение
- Поворотом головки против часовой стрелки выставить число
- Выставление числа в промежутки времени между и может привести к тому что переключения числа на следующие сутки не произойдет
- После выставления числа нажать на головку и вернуть ее в исходное положение

Г РАБОТА С ХРОНОГРАФОМ

- Данный хронограф обеспечивает посекундное измерение и отображение времени максимум до часов минут секунд
- Секундная стрелка хронографа движется непрерывно в течение часов минут секунд после пуска

Измерение времени с помощью хронографа

- Пуск и остановка хронографа происходит при каждом нажатии на кнопку
- При нажатии на кнопку происходит сброс показаний хронографа при котором секундная минутная и часовая стрелки хронографа возвращаются в нулевое положение



Д СБРОС ПОКАЗАНИЙ ХРОНОГРАФА В Т Ч ПОСЛЕ ЗАМЕНЫ БАТАРЕИ

- Эту операцию нужно выполнять когда секундная стрелка хронографа не возвращается в нулевое положение после сброса показаний прибора в том числе после замены батареи
- Выдвинуть головку во с положение
- Нажатием на кнопку установить секундную стрелку хронографа в нулевое положение Ускоренное перемещение стрелки хронографа обеспечивается длительным нажатием на кнопку
- Когда стрелка дойдет до нулевого положения вернуть головку в исходное положение

Не нажимать на головку для возврата ее в исходное положение до полного возвращения секундной стрелки хронографа в нулевое положение
При возврате головки в исходное положение стрелка останавливается не дойдя до нулевого положения и это положение принимается за нулевое